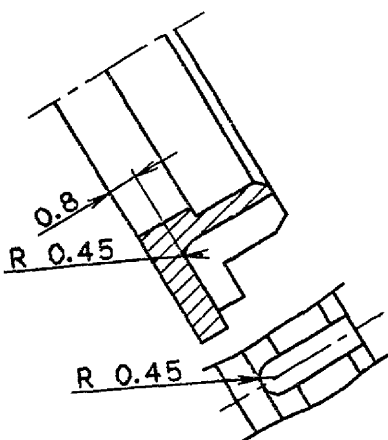


- 1) 変形、反リノナイコト。
- 2) 外観不良ノナイコト。
- 3) 指示ナキ勾配ハ、0.5'トスル。
- 4) #マークハ 管理寸法トスル。



2063851212

# 2-5

本 署 / APP.



**黃 豐 / CHK.**



總 題/CHK.



2 1/2/ENG.



**M/DRAW.**



金型問イ合フセ担当

機 器/CHK.	主 主/CHK.
----------	----------

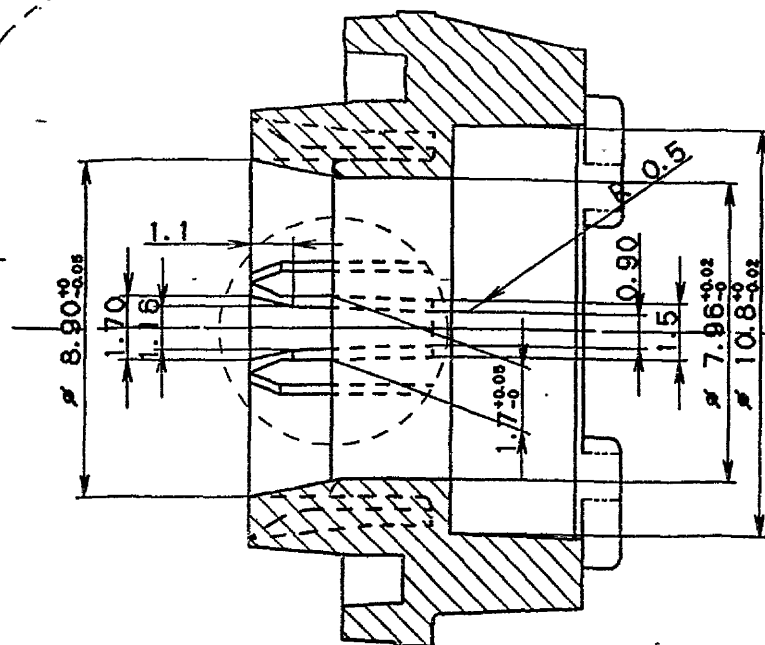
1. THERE ARE NOT ANY SINK MARKS. ANY YELD MARKS. ANY FLOW MARKS AND ETC..
2. THERE ARE NOT ANY SCRATCHES. ANY BLUSHING MARKS. ANY FLASHES AND ETC..
3. THERE ARE NOT A TRANSFORMATION AND A WARP.
4. THE DIMENSION SHOWN WITH THE \* MARK IS AN ADJUSTMENT DIMENSION.

A-A' SECTION

			A		
	製造国名 / MANUFACTURE	製造地 / MADE IN	A	97.11.04	Changing shape
	1997.10.23		MATERIAL	T-MOLD MS-621-1P	
	図面作成日 / DATE	重量 / WEIGHT	材質・規格・寸法 MATERIAL		
	規格・その他 / REGULATION		処理・加工 TREATMENT		
部組使用機種 MODEL NO.	公差公差 / TOLERANCE		第3角法 THIRD ANG. PROJECT.	PARTS NAME	ヒーターターミナルリング
NHA-PLI	150 < L	± 0.25	角度 / ANG.	HEATER TERMINAL RING	
	< L ≤	±	単位 / DIA.		
	50 < L ≤ 150	± 0.2	UNIT :		
	10 < L ≤ 50	± 0.15	数量 / NUM.	部品コード CODE NO.	
			尺数 5	GRP	USER
				ID	PXSHTERML A 421

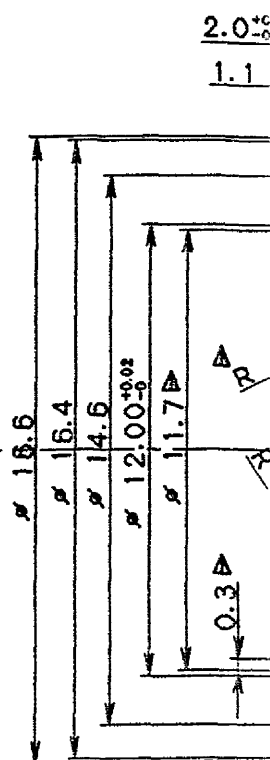
97/11/27 11:10

スル。  
MARKS.  
ING  
VARP.  
S



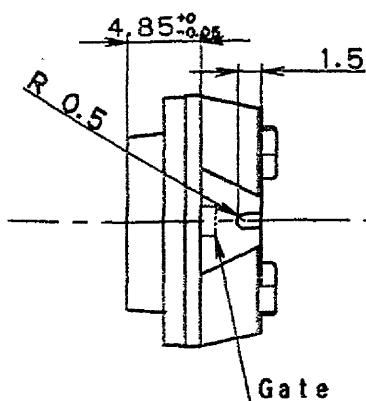
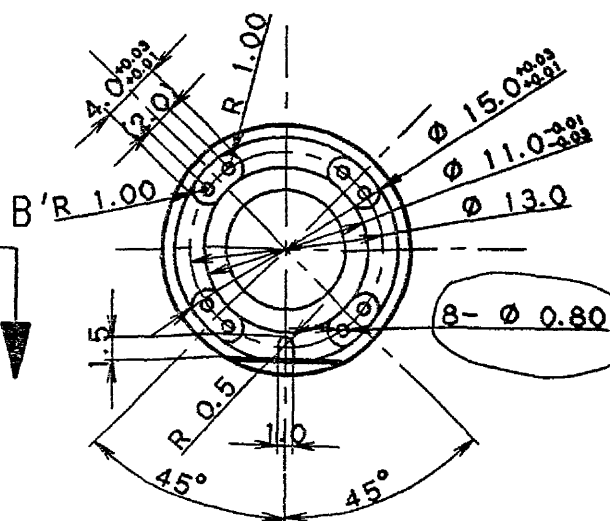
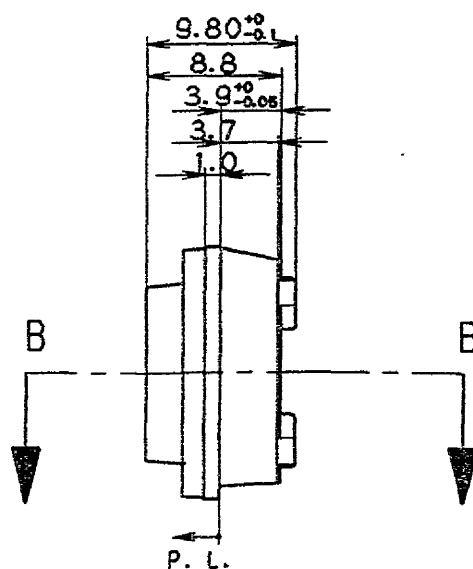
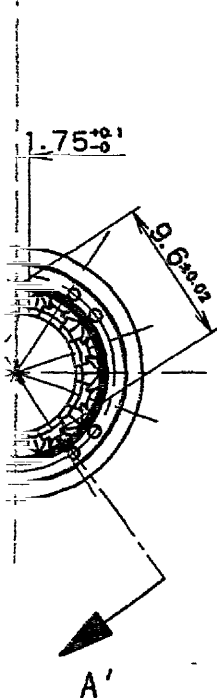
C-C' direction

B-B' SECTION (5/1)



2.0 (+0.0, -0.0)

1.1



2063851213

1997. 10. 23	
REGULATION	
TOLERANCE	
150 < L	± 0.25
< L ≤ 150	±
50 < L ≤ 150	± 0.2
10 < L ≤ 50	± 0.15
L ≤ 10	± 0.1